

ALICE®: DESCRIZIONE TECNICA

La grata ALICE® occupa soltanto 30 mm in larghezza, quindi può essere posizionata dove questo spazio è presente, in luce netta.

Per luce netta si intende lo spazio privo di alcuno ostacolo, sia esso: fermo di chiusura, zanzariera, paragoccia del serramento o quant'altro che vada ad inficiare tale spazio.

ALICE® può essere prodotta da 1 a 4 ante apribili e può essere snodata (non realizzabile sul disegno Skill).

È possibile avere ALICE® **nella versione apribile a spizzo, tutto sesto e sesto ribassato (non realizzabile sul disegno Skill e su Alice Strong)**. In questi casi non è possibile snodare le ante.

È inoltre possibile avere ALICE® **nella versione ad una o a due ante scorrevoli in luce, oppure a scomparsa all'interno della muratura (non realizzabile su Alice Strong)**.

La grata può sempre essere aperta sia all'interno che all'esterno.

Dove necessario è possibile la versione fissa che si differenzia dall'apribile per la sola mancanza di serrature.

Struttura della grata:

- **TELAIO: TUTTE LE GRATE "ALICE®" SONO PRIVE DI TELAIO PERIMETRALE**, HANNO SOLO TUBOLARI SUPERIORI ED INFERIORI. QUESTO PERMETTE L'INSTALLAZIONE ESCLUSIVA IN "SOGLIA E VOLTA" OLTRE ALLA POSSIBILITA' DI ADEGUARSI A QUALSIASI INGOMBRO ESISTENTE.
- TUBOLARI VERTICALI: **50x30x3 mm.**
- TUBOLARE INFERIORE: **30x30x3 mm.**
- SERRATURA:
 - A scelta tra:
 - **doppia mappa** con maniglia e corsa da 25 mm (di serie).
 - **cilindro europeo (mezzo cilindro)** senza maniglia e corsa da 25 mm (con sovrapprezzo).
 - Le chiavi saranno una per ogni anta ed unificate. Nel caso di serratura passante, le chiavi saranno 5 e diverse dalle chiavi delle serrature non passanti.
 - **Perno di chiusura trattato antitaglio da 16 mm in acciaio pieno.**
- PIATTI ORIZZONTALI: per Alice 8 mm in acciaio pieno, per Alice Strong 10 mm in acciaio pieno.
- TUBOLARI ORIZZONTALI (per il disegno SKILL): **30x30x3 mm.**
- TONDI VERTICALI: per Alice in acciaio pieno da **16 mm**, per Alice Strong in acciaio pieno da **22 mm**.
- Le luci interne tra i tondini possono variare tra un minimo di 75 mm sino ad un massimo di 115 mm.
- Lateralmente tra i montanti verticali l'ingombro può variare tra i 50 mm ed i 115 mm (fatto salvo ingombri esistenti maggiori e particolari esigenze costruttive).
- Nella parte inferiore, in caso di ingombri presenti in soglia (paragoccia del serramento, marmo, ecc.), le porte finestre avranno un tubolare inferiore con un'altezza di 30 mm ed una torretta da 5 mm, per lasciare defluire l'acqua, o maggiore a seconda degli ingombri.

Peculiarità produttive:

- Tutte le ante dopo la saldatura vengono molate una ad una manualmente e sottoposte ad un processo di granigliatura automatizzato.
- **VERNICIATURA:** Le ante, dopo la granigliatura, sono sottoposte a due cicli di verniciatura:
 - **Fondo epossidico resistente a 5000 ore in nebbie saline.**
 - Mano a finire secondo il colore scelto dal cliente (a scelta tra i 09 di serie, oppure a richiesta).