

ALICE EASY®: DESCRIZIONE TECNICA

La grata ALICE EASY® occupa soltanto 30 mm in larghezza, quindi può essere posizionata dove questo spazio è presente, in luce netta.

Per luce netta si intende lo spazio privo di alcuno ostacolo, sia esso: fermo di chiusura, zanzariera, paragoccia del serramento o quant'altro che vada ad inficiare tale spazio.

Ove questo spazio non ci sia, ma la luce lorda (contemplando eventuali ostacoli esistenti) sia comunque di almeno 30 mm, si potrà intervenire "sotto giudizio tecnico". Ossia l'installazione sarà comunque possibile, ma dovrà essere assoggettata alla probabilità di effettuare alcune modifiche sul serramento esistente quali: spostamento delle anube delle persiane, togliere i fermi esistenti ed installare nuovi catenacci (esterni o ad incasso).

ALICE EASY® può essere prodotta da 1 a 4 ante apribili, **ma non può essere snodata.**

La grata può sempre essere aperta sia all'interno che all'esterno.

Dove necessario è possibile la versione fissa che si differenzia dall'apribile per la mancanza di serrature e dei tubolari inferiore e superiore.

Struttura della grata:

- **TELAIO: TUTTE LE GRATE "ALICE®" SONO PRIVE DI TELAIO PERIMETRALE**, HANNO SOLO TUBOLARI SUPERIORI ED INFERIORI. QUESTO PERMETTE L'INSTALLAZIONE ESCLUSIVA IN "SOGLIA E VOLTA" OLTRE ALLA POSSIBILITA' DI ADEGUARSI A QUALSIASI INGOMBRO ESISTENTE.
- TUBOLARI VERTICALI: **40x30x2 mm.**
- TUBOLARE INFERIORE: **30x30x2 mm.**
- SERRATURA:
 - **Cilindro europeo (mezzo cilindro)** senza maniglia e corsa da 25 mm.
 - Le chiavi saranno una per ogni anta ed unificate. Nel caso di serratura passante, le chiavi saranno 5 e diverse dalle chiavi delle serrature non passanti.
 - **Perno di chiusura trattato antitaglio da 16 mm in acciaio pieno.**
- PIATTI ORIZZONTALI: posizionati verticalmente da 8 mm in acciaio pieno.
- TONDI VERTICALI: in acciaio pieno da **14 mm.**
- Nella parte inferiore, le porte finestre avranno un tubolare inferiore con un'altezza di 30 mm per lasciare defluire l'acqua.

Peculiarità produttive:

- Tutte le ante dopo la saldatura vengono molate una ad una manualmente e sottoposte ad un processo di granigliatura automatizzato.
- **VERNICIATURA:**
 - **Le ante, dopo la granigliatura, sono sottoposte ad un ciclo di verniciatura** secondo il colore scelto dal cliente (a scelta tra i 07 di serie, oppure a richiesta).
 - **Fondo epossidico resistente a 5000 ore in nebbie saline (con supplemento).**